

HP-100 電動起子扭力校正器使用教學



開關切到 ON 時(LED 燈亮)，放置 10 分鐘後，會自動切回 OFF 狀態。



在以下兩種單位之間進行變換：N.m↔kgf.cm

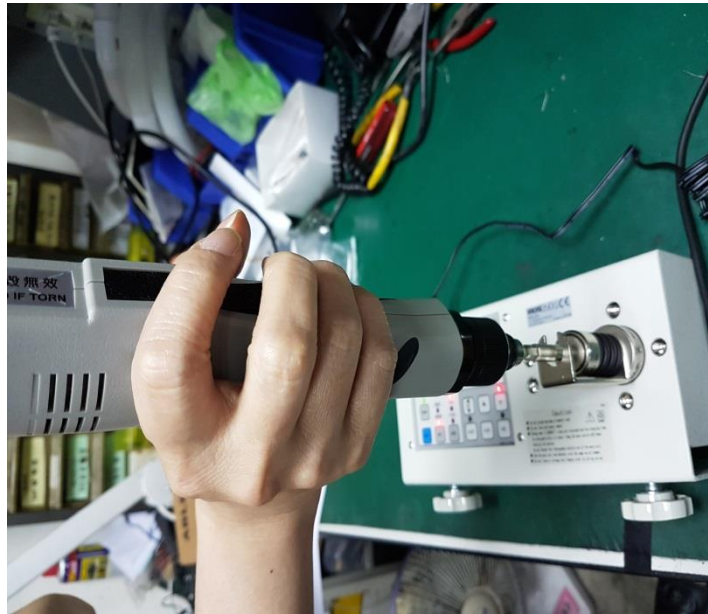


PEAK→TRACK→F.PEAK 間的轉換。

PEAK：保持顯示扭力最高值狀態。(按 RESET 鍵取消)，一般測試電動起子扭力是選擇 PEAK
TRACK：隨扭力值變化而變化，顯示正在測定的扭力值。(解除施加負荷後，數值自動消除)
F.PEAK：捕捉第一峰值後，並保持顯示第一峰值的狀態。



將扭力制具置於扭力測試機上，



電動起子再直接套於扭力制具上，再啟動電動起子直到電動起子停止，顯示幕上會顯示停止的扭力，再反轉電動起子鬆開扭力制具彈簧，記錄扭力值再 RESET 歸零



請注意鬆開扭力制具彈簧不能超過制具橘色線以上，再重複啟動電動起子測試扭力，

《數據記憶功能》

●使用目的：記錄已測定的扭力值，對日常作業進行管理。

●功能：

記錄扭力值及閱覽已測定的扭力值。

記錄容量→可記錄 0001~0100 間的 100 個數據。

- ① 數據的編號是自動累加的。(但是如果已經有記錄的數據，則從已記錄值以後的編號開始排列)
- ② 要閱覽已測定的扭力值，請參考圖 2。
- ③ 想記錄的數據量超過可記錄容量時，需刪除一部份或全部數據才能輸入新的數據(刪除方法參考圖 3、圖 4)。當輸入的數據已經超過可記錄個數時，顯示屏上會出現 FUL 的字樣。按 RESET 刪除 FUL 字樣。

●記錄數值時需要使用的按鈕

①SET 鍵

M_SET 位於 ON 的位置，每按一次 SET 鍵，顯示屏上表示下一個編號的記錄數據。

②▲按鈕

M_SET 位於 ON 的位置，每按一次 SET 鍵，顯示屏上表示下一個編號的記錄數據。

③RESET 鍵

M_SET 位於 ON 的位置時，按 RESET 鍵則恢復數據紀錄的待機狀態，等待記錄新數據(測量結束、結束閱覽及中途停止操作時，也請按 RESET)。

④ M_SET 鍵

持續按 M_SET 鍵 2 秒，則數據記憶功能開啟(LED 燈亮)，反之則關閉。

⑤ M_CR 鍵

需要消除記錄時用。

瀏覽已記錄的數據值(M_SET 功能打開，LED 亮燈)(有記錄數據的狀況)

