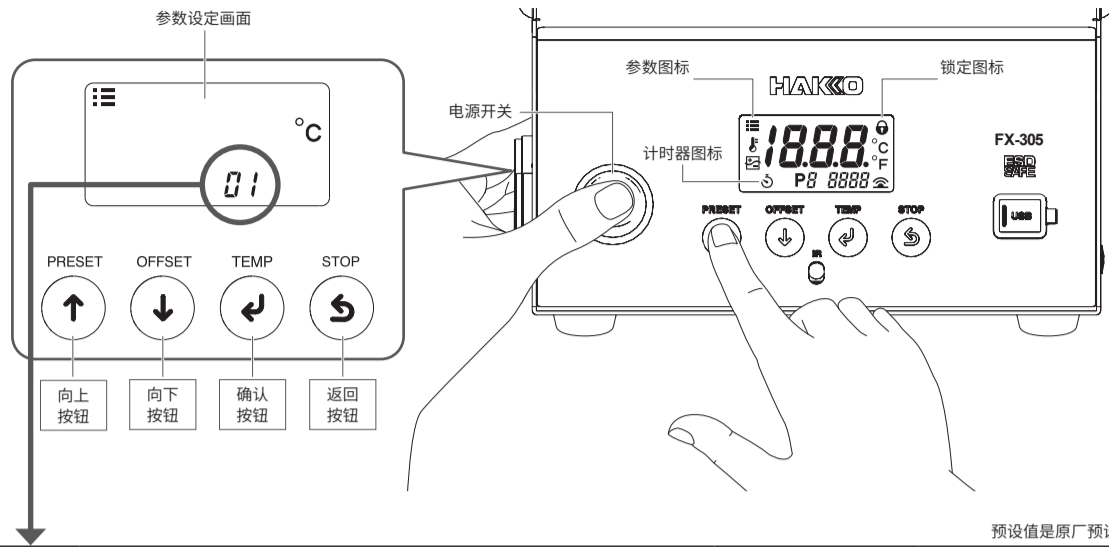


## 快速参数设定



- (1) 按下 [向上按钮] 时开启电源。
- (2) 以 [向上按钮] 或 [向下按钮] 来选择参数编号。
- (3) 按下 [确认按钮]。
- (4) 以 [向上按钮] 或 [向下按钮] 来变更设定。
- (5) 按下 [确认按钮]。
- (6) 按下 [返回按钮]。
- (7) 重新显示正常画面。

### ⚡ 笔记

● 设定各项设定时若关闭电源，变更可能会消失。

● 若您在编号 14 中设定密码，在转换为参数设定画面之前，锁定图标显示在正常画面上，并会出现密码提示。若您不知道密码，请联系我们。

电子邮箱：support@hakko.com



| 参数编号 | 参数名称 / 摘要  | 设定值   | 预设值<br>执行编号为 25 时的值  |
|------|--|---|--|
| 01   | <b>显示温度单位</b><br>从 °C 或 °F 选择。<br>● 所有设定值均转换为已变更的显示温度单位。   | °C / °F   | °C<br>(适用于美国：°F)   |
| 06   | <b>准备就绪警报：[On] / [OFF] 设定</b><br>蜂鸣器鸣响以通知熔槽内部已达到设定温度。若您不要使用本功能，请选择 [OFF]。  | On / OFF  | On<br>06   |
| 14   | <b>密码锁：[On] / [OFF] 设定</b><br>以 6 个字符 ABCDEF 和 3 个数字的组合，限制变更的范围。<br>● 选择 [OFF] ..... 没有项目被锁定<br>● 选择 [On] ..... 锁定所有项目<br>● 选择 [PAR] > [P] ..... 锁定修正温度的变更<br>● 选择 [PAR] > [P] ..... 锁定预设温度选择<br>● 选择 [PAR] > [T] ..... 通过 [TEMP] 按钮锁定温度变更 | OFF<br>On*<br>PAR*  | <b>选择 [PAR] 时的步骤</b><br>OFF 14 → PAR 14 → On → ---<br>从 (a) 至 (c)，以 [向上按钮] / [向下按钮] 来选择 On / OFF。      |
| 23   | <b>预设温度：变更已登录的温度</b><br>您最多可登录 5 个常用的设定温度。变更设定温度时，本功能可节省时间。<br>预设值：P1 250°C (600°F)，P2 300°C (700°F)，P3 350°C (750°F)，P4 400°C (800°F)，P5 450°C (850°F)  | 50×50 正方形：<br>50 至 530°C<br>120 至 990°F<br>75×75 正方形：<br>50 至 500°C<br>120 至 940°F<br>100×100 正方形：<br>50 至 450°C<br>120 至 850°F | 23 → 250°C → 300°C → 300°C → 320°C<br>使用 [向上按钮]，显示在 P1 > P2 > P3 > P4 > P5 之间切换。<br>变更 P2 温度。<br>温度已变更 |
| 24   | <b>预设温度：[On] / [OFF] 设定</b><br>设定是否要为每一温度而使用预设温度功能。<br>预设值：On / P3 350°C<br>● 若您将所有 5 个选项都设定为 [OFF]，则会停用 [PRESET] 按钮。<br>● 若您正常画面中将 P3 变更为 [OFF]，并按下 [PRESET] 按钮，则显示在 P1 > P2 > P4 > P5 之间切换。  | On / OFF  | 24 → On → On → OFF → OFF<br>P1 已停用。  |
| 25   | <b>初始重设</b><br>将产品重设为原厂预设设定。   | °C / °F   | 25 → 455°C → 1888°F → 350°C<br>选择 °C 时   |
| 26   | <b>焊锡类型</b><br>选择最接近所使用的焊锡成分的焊锡类型。   | SnP (Sn-Pb)<br>SAC (Sn-Ag-Cu)<br>SnC (Sn-Cu)<br>Sn (Sn)<br>Snb (Sn-Bi)  | SAC<br>26  |
| 27   | <b>熔槽尺寸</b><br>选择 50×50 正方形、75×75 正方形或 100×100 正方形。  | 50<br>75<br>100   | 075<br>27  |
| 28   | <b>用时时器：[On] / [OFF] 设定</b><br>当达到参数编号 29 设定的时间时，蜂鸣器将鸣响通知。此功能用于确定大约何时需要更换熔槽。<br>● 无法关闭蜂鸣器鸣响。<br>● 当设置为 [On] 时，停止模式下将显示计时器图标和累积熔槽使用时间。(参见使用说明书中「4-3. 操作 / 检查熔槽内部温度的下降情况」)   | On / OFF  | OFF<br>28  |
| 29   | <b>用时时器：设定时间</b><br>以 10 小时为单位设定累积熔槽使用时间。<br>● 当数值改变时，累积熔槽使用时间将重置为「零」。   | 001 至 999<br>(单位：10 小时)   | 010<br>29<br>(010×10 小时=100 小时)  |

### ⚡ 如果用时计时器的蜂鸣器鸣响...

执行以下程序来更换熔槽。

- 一旦蜂鸣器鸣响，发热元件就会关闭，熔槽内部温度开始下降。
- 一旦关闭电源，累积熔槽使用时间将重置为「零」。

- (1) 检查屏幕上是否显示 [t-O]。
- (2) 按下 [返回按钮]。  
蜂鸣器鸣响停止，并显示熔槽内部温度。(图 1)
- (3) 检查熔槽内部温度是否已降至安全温度。
- (4) 关闭电源，把插头从插座上拔下来。
- (5) 更换熔槽。
- (6) 重新打开电源。
- (7) 用时时器开始计数。

图 1



### ⚠ 注意

为了您的安全，在更换熔槽时，请确保电源开关关闭，插头从插座上拔下。

### ⚡ 将累积熔槽使用时间为「零」...

将编号 28 设置改为 [OFF]。设置回 [ON]，然后返回到正常画面。累积熔槽使用时间将重置为「零」。

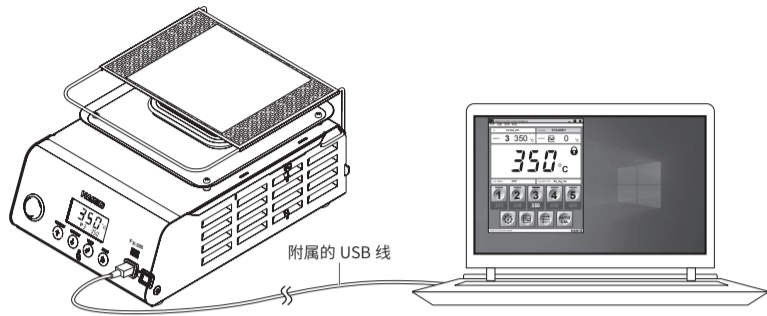
## 连接电脑

安装软件后，可以执行以下操作。

- 从电脑变更参数设定值
- 将参数设置保存为 CSV 文件
- 将保存的参数设置复制到其他设备上
- 将自动校准结果另存为 CSV 文件
- 依「日期」或「最近的履历记录数」搜寻储存的自动校准结果，并以图表显示结果

**注记** 请勿使用长度超过 2 m 的 USB 线。

**注记** 仅支援 Windows 10。



### ■ 安装软件

- (1) 双击 CD-ROM 上的软件或在线下载的软件 (HAKKOControlSoftwareSetup X.X.X.X.exe)。
- (2) 选择语言，然后按一下 [确定]。(图 1)
- (3) 确认许可协议，选择 [我同意此协议]，然后按一下 [下一步]。(图 2)
- (4) 按照画面上的指示以完成安装。
- (5) 若已正确安装软件，它就会自动启动。

图 1

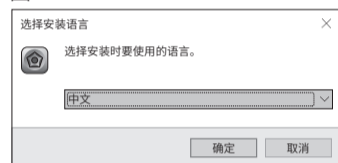
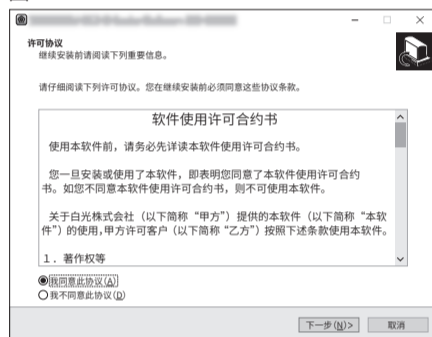


图 2



### 下载软件 (在线)

- (1) 前往 HAKKO 网站，拜访 [Customer support\Support & service>Login/Signup]。



[https://www.hakko.com/doc\\_support-e](https://www.hakko.com/doc_support-e)

- (2) 按照画面上的指示以完成使用者注册。  
使用者注册完成后，您就能使用 My page。
- (3) 按一下 [My page (Product registration from here)] 以注册产品。

**注记** 您必须注册产品之后才能下载软件。

- (4) 按一下页面右上方的选单中的 [Download of product data]。
- (5) 选择文件搜寻区域内的 [SOFTWARE]。
- (6) 输入产品名称作为关键字。
- (7) 选择语言，然后按一下 [Search by Condition]。
- (8) 按一下搜寻结果中的 [Download]。



**HAKKO CORPORATION**

HEAD OFFICE

4-5, Shiokusa 2-chome, Naniwa-ku, Osaka 556-0024 JAPAN  
TEL: +81-6-6561-3225 FAX: +81-6-6561-8466  
<https://www.hakko.com> E-mail: [sales@hakko.com](mailto:sales@hakko.com)

OVERSEAS AFFILIATES

U.S.A.: AMERICAN HAKKO PRODUCTS, INC.

TEL: (661) 294-0090 FAX: (661) 294-0096

Toll Free (800) 88-HAKKO

<https://www.HakkoUSA.com> E-mail: [Support@HakkoUSA.com](mailto:Support@HakkoUSA.com)

HONG KONG: HAKKO DEVELOPMENT CO., LTD.

TEL: 2811-5588 FAX: 2590-0217

<https://www.hakko.com.cn> E-mail: [info@hakko.com.hk](mailto:info@hakko.com.hk)

SINGAPORE: HAKKO PRODUCTS PTE., LTD.

TEL: 6748-2277 FAX: 6744-0033

<https://www.hakko.com.sg> E-mail: [sales@hakko.com.sg](mailto:sales@hakko.com.sg)

Please access the code for overseas distributors.  
[https://www.hakko.com/doc\\_network](https://www.hakko.com/doc_network)



© 2022 HAKKO Corporation. All Rights Reserved.  
其他的公司名称与产品名称为各公司的商标或注册商标。