

6. 维护

⚠ 注意
●在进行内部检查或更换部件之前，请关闭电源并将电源插头从插座中拔出。 ●请勿用锉刀磨掉焊铁头先端上附着的氧化物。会缩短焊铁头的寿命。

进行维护能协助将产品保持于良好状态，并延长装置的使用寿命。

■ 检查

●检查发热元件电阻值

- (1) 从主机上卸除焊铁连接线的插头。

(2) 测量焊铁连接线插头的电阻值。(图 1)
插针 4－5 之间 (发热元件)：正常电阻值 2.5 至 3.5 Ω (室温下)
插针 1－2 之间 (传感器)：正常电阻值 41 至 58 Ω (室温下)

(3) 如果 (2) 中的任一结果异常，则测量发热元件的电阻值。(图 2)
发热元件 (红)：正常电阻值 2.5 至 3.5 Ω (室温下)
传感器 (蓝)：正常电阻值 41 至 58 Ω (室温下)

(4) 如果 (3) 的结果异常，请更换发热元件。
如果 (3) 的结果正常，请将主机 (包括焊铁部) 送去维修。

图 1



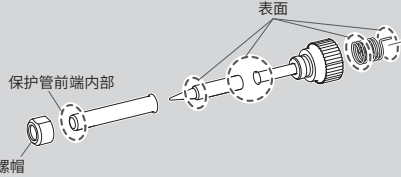
图 2



●检查焊铁头接地间电阻

插针 3－焊铁头之间：正常电阻值 <2 Ω (图 1)

由于使用过程中造成的劣化 (氧化物、助焊剂附着) 可能会导致「焊铁头接地间电阻」升高。
如果出现这种情况，请用砂纸轻擦以下部位以去除氧化物。



注记 如果螺帽松动，焊铁头接地间电阻会升高。

- 💡 ●更换发热元件后，再次测量 (1) 至 (3) 的电阻值。

7. 故障排除

⚠ 注意
在进行内部检查或更换部件之前，请关闭电源并将电源插头从插座中拔出。

即使打开电源开关仍不运作。	电源线插头是否插好？ ▶ 将插头插入插座。 如果问题依然存在，请送回主机 (含焊铁部) 以便维修。
显示 [H - E]。	焊铁头的热容量对于要焊接的物体是否太小？ ▶ 使用热容量更大的焊铁头。
	低温警报的设定值是否太小？ ▶ 提高设定值。 (请参阅「5. 参数设定」内的「参数编号 03」)
	发热元件是否故障？ ▶ 测量发热元件的电阻值，如果测得的值异常，请更换发热元件。 (请参阅「6. 维护」内的「■ 检查」) 如果问题依然存在，请送回主机 (含焊铁部) 以便维修。
显示 [S - E]。	焊铁部的插头是否松动／没有插好？ ▶ 关闭电源开关并重新连接焊铁部，然后打开电源。
	传感器是否故障？ ▶ 测量传感器的电阻值，如果测得的值异常，请更换发热元件。 (请参阅「6. 维护」内的「■ 检查」) 如果问题依然存在，请送回主机 (含焊铁部) 以便维修。
显示 [- - -]。	主机故障。 ▶ 请送回主机 (含焊铁部) 以便维修。

■ 每日维护

设定温度	以高于必要的温度来使用产品会加速焊铁头劣化，并会损坏会受热能影响的零件。尽可能使用最低的温度。
开始工作之前	目视检查焊铁头。如果变形或严重磨损，请更换。使用清洁海绵擦掉焊铁头上的任何氧化物或旧的焊锡。电路板的杂质可能造成焊接不良。
工作中	不要让焊铁头长时间处于高温状态，不使用时请关闭电源。 焊铁头的氧化得到缓解，工作效率和寿命都会提高。
完成工作之后	以清洁海绵彻底清洁焊铁头，然后覆以新的焊锡。此举能预防焊铁头氧化。

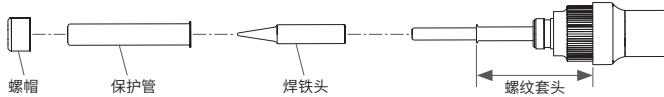
■ 定期维护

●焊铁头

焊铁头的磨损和毁坏状况会依据操作温度，以及所用焊锡／助焊剂的品质和数量而异。应根据适合自己的使用情况进行维护。
(1) 打开电源。
(2) 将温度设定为 250°C (482°F)。
(3) 温度稳定后，请以清洁海绵来擦拭焊铁头。
(4) 若焊锡镀层上有黑色氧化物，请覆以含有助焊剂的新焊锡，然后以清洁海绵将它擦掉。重复本程序直到清除氧化物。然后覆以新的焊锡。

●焊铁部

若在螺帽／保护管／螺纹套头发现助焊剂、碎屑以及其他粒子，请用工业酒精将其擦掉。



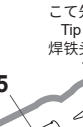
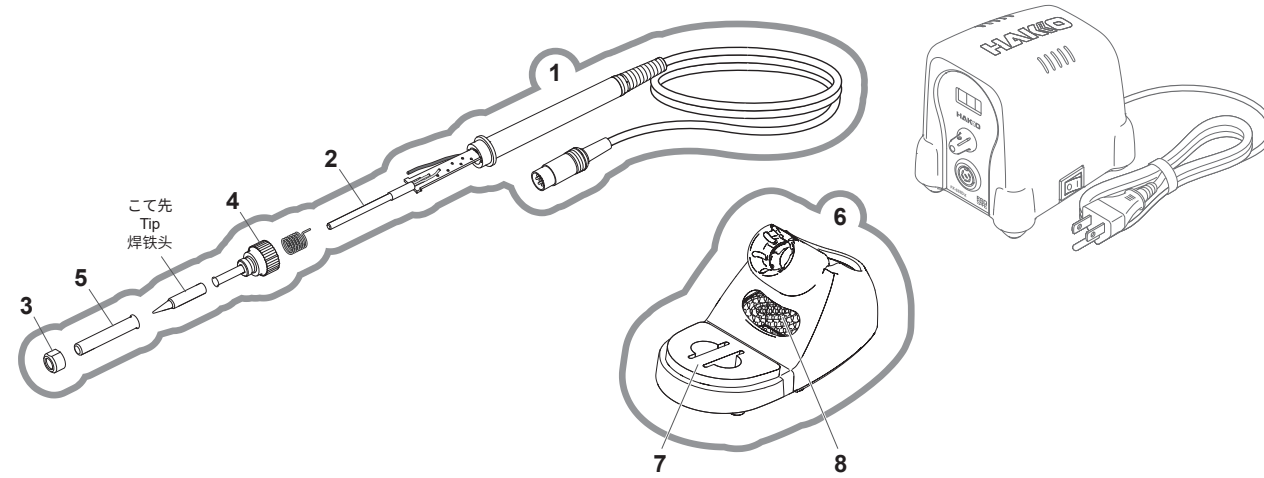
●焊铁架

- 按下滑动锁扣取下集屑盘，清除焊铁架内收集到的废焊锡。
- 视需要将清洁丝旋转到没有累积焊锡的清洁侧。



部品リスト／Parts List／零件清单

図番 Item No. 图号	品番 Part No. 部件编号	部品名	Part Name	部件名称
1	FX8801-01	こて部 FX-8801 B 型こて先付き	Soldering iron FX-8801 With B Tip	焊铁部 FX-8801 附带 B 型焊铁头
	FX8801-02	こて部 FX-8801 1.6D 型こて先付き USA 専用	Soldering iron FX-8801 With 1.6D Tip for USA	焊铁部 FX-8801 附带 1.6D 型焊铁头 美国用
2	A1560	ヒーター	Heating element	发热元件
3	B1785	袋ナット	Nut	螺帽
4	B2022	ニップル	Nipple	螺纹套头
5	B3469	保護パイプ	Tip enclosure	保护管
6	FH800-05SV	こて台 シルバー	Iron holder FH-800 SILVER	焊铁架 FH-800 银色
	FH800-03BY	こて台 ブルー・イエロー USA 専用	Iron holder FH-800 BLUE-YELLOW for USA	焊铁架 FH-800 蓝色・黄色 美国用
7	A1559	クリーニングスポンジ	Cleaning sponge	清洁海绵
8	A1561	クリーニングワイヤー	Cleaning wire	清洁丝



こて先
Tip
焊铁头

3

5

4

2

1

6

7

8



白光株式会社

https://www.hakko.com

〒556-0024 大阪市浪速区塩草2丁目4番5号
TEL: +81-6-6561-3225 FAX: +81-6-6561-8466

HAKKO CORPORATION

HEAD OFFICE

4-5, Shiokusa 2-chome, Naniwa-ku, Osaka 556-0024 JAPAN
TEL: (661) 294-0090 FAX: (661) 294-0096
https://www.hakko.com E-mail: sales@hakko.com

OVERSEAS AFFILIATES

U.S.A.: AMERICAN HAKKO PRODUCTS, INC.
TEL: (661) 294-0090 FAX: (661) 294-0096
Toll Free (800) 88-HAKKO
https://www.HakkoUSA.com E-mail: Support@HakkoUSA.com

HONG KONG: HAKKO DEVELOPMENT CO., LTD.
TEL: 2811-5588 FAX: 2590-0217
https://www.hakko.com.cn E-mail: info@hakko.com.hk

SINGAPORE: HAKKO PRODUCTS PTE., LTD.
TEL: 6748-2277 FAX: 6744-0033
https://www.hakko.com.sg E-mail: sales@hakko.com.sg

Please access the code for overseas distributors.

https://www.hakko.com/doc_network

© 2023-2025 HAKKO Corporation. All Rights Reserved.

